

AVAILABLE FOR SALE | NA SPRZEDAŻ

COMPLETE KVH STRUCTURAL TIMBER LINE

KOMPLETNA LINIA DO PRODUKCJI DREWNA KONSTRUKCYJNEGO KVH

Automated production line for structural finger-jointed timber, integrated in 2021.

Zautomatyzowana linia do produkcji konstrukcyjnego drewna litego łączonego na mikrowczepy, zintegrowana w 2021 r.



Key highlights / Najważniejsze

- complete automated line
kompletna linia automatyczna
- finished length up to 13 m
długość gotowa do 13 m
- published feed speed up to 25 m/min
publikowany posuw do 25 m/min
- FAMAD + GreCon + Winter
FAMAD + GreCon + Winter
- quality-control laboratory
laboratorium kontroli jakości

FINISHED LENGTH
DŁUGOŚĆ GOTOWA

up to 13,000 mm
do 13 000 mm

PUBLISHED SECTION
PRZĘKRÓJ WG OGŁOSZEŃ

240 x 100 mm

FINGER-JOINT PROFILE
PROFIL MIKROWCZEPY

20 mm

Availability / Dostępność

Removal from current hall by 30 September 2026

Usunięcie z obecnej hali do 30 września 2026 r.

Line is installed in Poland. Inspection and technical documentation are available by arrangement. Commercial terms are discussed individually following initial interest.

Linia jest zainstalowana w Polsce. Oględziny i dokumentacja techniczna są dostępne po uzgodnieniu. Warunki handlowe ustalane są indywidualnie po wstępnym zainteresowaniu.

— Production process and line configuration

Proces produkcyjny i konfiguracja linii

The line covers material handling, defect removal, finger-jointing, planing and downstream handling in one integrated production flow.

Linia obejmuje podawanie i sortowanie materiału, wycinanie wad, łączenie na mikrowczepy, struganie oraz transport odbiorczy w jednym zintegrowanym procesie.



01

Material handling & sorting

Podawanie i sortowanie

02

Defect cutting

Wycinanie wad

03

Finger-jointing & gluing

Mikrowczepy i klejenie

04

Pressing / length cutting

Docisk / cięcie na długość

05

Four-side planing

Struganie 4-stronne

06

Packing & output

Pakowanie i odbiór

Configuration includes

Konfiguracja obejmuje

- Infeed and visual material grading / sorting
Podawanie i wizualna klasyfikacja / sortowanie materiału
- Buffering and transport sections
Sekcje buforowania i transportu
- FAMAD automatic defect-cutting section with camera-based mark recognition
Automatyczna wycinarka wad FAMAD z kamerowym rozpoznawaniem oznaczeń
- Finger-jointing section incorporating GreCon equipment / technology
Sekcja łączenia na mikrowczepy wykorzystująca urządzenia / technologię GreCon
- Glue application, pressing and cross-cutting to finished length
Nanoszenie kleju, docisk oraz poprzeczne cięcie do długości gotowej

Downstream equipment

Wyposażenie dalszej części linii

- Automatic feed to four-side planer
Automatyczne podawanie do strugarki czterostronnej
- Winter Timbermax 6-33 four-side planer
Strugarka czterostronna Winter Timbermax 6-33
- Outfeed roller and chain conveyors
Przenośniki rolkowe i łańcuchowe na odbiorze
- Automatic packing section
Sekcja automatycznego pakowania
- Quality-control / testing laboratory
Laboratorium kontroli jakości / badań
- Local machine controls plus central line control
Lokalne sterowanie urządzeń oraz centralne sterowanie linii

— Core processing: finger-jointing and planing

Główna obróbka: mikrowczepy i struganie



Finger-jointing section

Sekcja łączenia na mikrowczepy

The owner identifies the finger-jointing element as GreCon. The 2021 station integrates milling, glue application, joining / pressing and length cutting within the line.

Właściciel wskazuje GreCon jako element odpowiedzialny za łączenie na mikrowczepy. Stacja z 2021 r. integruje frezowanie, nanoszenie kleju, łączenie / docisk oraz cięcie na długość.



Winter Timbermax 6-33

Strugarka czterostronna

Four-side planer integrated downstream of the finger-jointing section. Local operator controls and HMI are visible on the installed machine.

Strugarka czterostronna zintegrowana za sekcją mikrowczepów. Na zainstalowanej maszynie widoczne są lokalne sterowanie operatora i panel HMI.

PROFILE USED / PROFIL

20 mm

PUBLISHED FORCE / DOCISK

40 t

finger-joint process / proces mikrowczepów



Local control / Sterowanie lokalne



Timbermax HMI / Sterowanie Timbermax

Operating history reported by owner

Historia eksploatacji wg właściciela

No recurring finger-joint quality issues, production rejects or customer complaints were reported during operation. The 20 mm profile was used to provide additional strength margin.

W czasie eksploatacji nie występowały - według właściciela - powtarzalne problemy jakościowe mikrowczepów, odrzuty produkcyjne ani reklamacje klientów. Profil 20 mm stosowano w celu uzyskania dodatkowego zapasu wytrzymałości.

Published line data

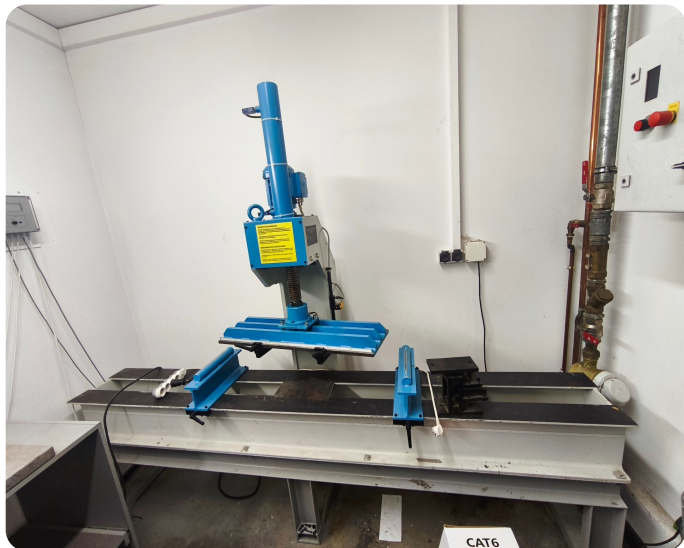
Dane publikowane dla linii

400 V supply • 7 bar compressed air • maximum spindle speed 6,000 rpm.

Zasilanie 400 V • sprężone powietrze 7 bar • maks. prędkość wrzeciona 6 000 obr./min.

— Quality control, certification and availability

Kontrola jakości, certyfikacja i dostępność



Quality-control laboratory

Laboratorium kontroli jakości

Heider Holztechnik UL-EURO-M bending / shear testing machine.
Year: 2014. Factory No. on request

Maszyna do prób zginania / ścinania Heider Holztechnik UL-EURO-M. Rok: 2014. Nr fabryczny na zapytanie

Lab machine identification available on request

Dane identyfikacyjne na zapytanie



Electrical cabinets / Szafy sterownicze



Certified production background

Tło certyfikowanej produkcji

Current certification documents issued in 2025 confirm Factory Production Control for the manufacturing plant, including:

Aktualne dokumenty certyfikacyjne wydane w 2025 r. potwierdzają Zakładową Kontrolę Produkcji w zakładzie, w tym:

- **EN 15497:2014**

Structural finger-jointed solid timber

Konstrukcyjne drewno lite łączone na mikrowczepy

- **EN 14081-1:2005+A1:2011**

Strength-graded structural timber

Drewno konstrukcyjne sortowane wytrzymałościowo

- **EN 14080:2013**

Glued laminated timber / glued solid timber

Drewno klejone warstwowo / klejone drewno lite

Certificates demonstrate certified production at the current manufacturing plant. They are not presented as automatically transferable to a new owner or location.

Certyfikaty potwierdzają certyfikowaną produkcję w obecnym zakładzie. Nie są przedstawiane jako automatycznie przenoszalne na nowego właściciela lub inną lokalizację.

Inspection & enquiries / Oględziny i kontakt

Line installed in Poland

Linia zainstalowana w Polsce

Removal from current hall by 30 September 2026

Usunięcie z obecnej hali do 30 września 2026 r.

Additional technical information available to qualified buyers.

+48 504 207 582 | contact@barto-machinery.eu